



VIVARELLI - CASANOVI & PARTNERS
COMMERCIALISTI - REVISORI LEGALI - CONSULENTI DEL LAVORO

Associati

CASANOVI RAG. FRANCO
VIVARELLI DOTT. ENRICO
SERAFINI RAG. RICCARDO

Collaboratori

TURCHI DOTT. LIVIO

Altri Professionisti

MINICUCCI DOTT. LEOPOLDO
PAMPANINI DOTT. DAVID

Firenze, 7 marzo 2023

Ai Clienti interessati

Loro Indirizzi

Oggetto: **Dichiarazione Mod. 730/2023 (anno base 2022)**

Vi rendiamo noto che la scadenza per la trasmissione della dichiarazione dei redditi Mod. 730/2022, relativa ai redditi anno 2022, è fissata al **30 settembre 2023.**

Al fine di poter correttamente redigere la suddetta dichiarazione, vi invitiamo a farci pervenire, entro il prossimo **15 aprile 2023**, la seguente documentazione:

- 1) *fac-simile* richiesta assistenza fiscale al nostro Studio;
- 2) scheda dati anagrafici (eventuali variazioni);
- 3) documentazione relativa alla tipologia di reddito;
- 4) documentazione relativa agli oneri detraibili e deducibili;
- 5) mod. 730-1 per la scelta della destinazione del 2 – 5 – 8 per mille IRPEF (in caso di nessuna nuova comunicazione lo Studio si comporterà coerentemente con la scelta espressa l'anno precedente).

Restando a disposizione per ogni eventuale necessità e/o chiarimento, porgiamo i nostri migliori saluti.



(Dott. Enrico Vivarelli)

ALL . 1)

Allo Studio

Prof. Assoc. Vivarelli – Casanovi & Partners

RICHIESTA DI ASSISTENZA FISCALE MOD. 730/2023 (redditi 2022)

Il/La Signore/a

(cognome) (nome) (codice fiscale)

COMUNICA

- di volersi avvalere dell'assistenza fiscale per la compilazione del Mod. 730/2022
- di autorizzare il prelievo e l'eventuale utilizzo dei dati in possesso dell'Agenzia delle Entrate

DICHIARA

- ☐ che il datore di lavoro non è variato rispetto al 2022;
- ☐ che nel 2023 è privo di datore di lavoro;
- ☐ che nel 2023 il datore di lavoro è diventato il seguente:

Denominazione/Ragione sociale _____

Sede in via/piazza _____

Codice fiscale _____

Telefono/Fax _____

e-mail _____

Luogo, data

(firma)

ALL . 2)

DATI ANAGRAFICI

	VARIAZIONI	
Stato civile Indicare lo stato civile del dichiarante ed eventuali variazioni stato civile _____ data variazione _____	SI'	NO
Anagrafica personale Indicare se nel periodo tra il 1/1/2022 e la data odierna si sono verificate variazioni anagrafiche personali e/o del nucleo familiare. Si ricorda che la detrazione per figli a carico deve essere ripartita nella misura del 50% tra i due genitori. Tuttavia i genitori possono decidere di comune accordo di attribuire l'intera, o una maggiore detrazione al genitore con reddito complessivo più elevato. Se un genitore fruisce al 100% della detrazione per figlio a carico, l'altro genitore non può fruirne. Indicare la % di detrazione scelta, se diversa dal 50% detrazione _____ % Per figli di età non superiore a 24 anni, il limite di reddito per essere considerati a carico è elevato a € 4.000,00. Resta confermato il limite di € 2.840,51 per gli altri familiari	SI'	NO
Familiari a carico Indicare eventuali variazioni nei familiari a carico e la data di variazione (es. nascita di un figlio) codice fiscale _____ tipo familiare _____ data variazione _____	SI'	NO
Soggetto o familiare a carico con disabilità certificata I soggetti con disabilità certificata, possono accedere ad agevolazioni specifiche e, in alcuni casi, usufruire di detrazioni diverse. Per queste situazioni verranno chieste ulteriori specifiche e documenti, valutando ogni caso.	SI'	NO

ALL . 3)

DOCUMENTAZIONE DEI REDDITI

- variazioni intervenute nel patrimonio immobiliare (ad esempio, acquisti, vendite di immobili o terreni);
- copia dichiarazione anno precedente (se non già in possesso dello Studio);
- modello di pagamento F24 degli acconti d'imposta (se non già in possesso dello Studio);
- certificazione CU per i redditi di lavoro dipendente e/o di pensione;
- certificazione CU per i redditi da contratti co.co.co e co.co.pro.;
- certificazioni sostituti d'imposta per altri redditi, di lavoro autonomo e diversi, non rientranti nell'esercizio di arti e professioni (collaborazioni occasionali, diritti d'autore, ecc.);
- elenco redditi da locazione di fabbricati e/o terreni (con indicazione di quelli c.d. "a *canone concordato*", con opzione "*cedolare secca*") con copia dei relativi contratti ed estremi di registrazione (se non già in possesso dello studio);
- plusvalenze derivanti da cessione di immobili posseduti da < 5 anni;
- plusvalenze derivanti da cessione di aree edificabili.

ALL. 4)

DOCUMENTAZIONE DEGLI ONERI E DELLE SPESE SOSTENUTI NEL 2022

- spese mediche ordinarie e specialistiche (anche sostenute all'estero);
- spese veterinarie;
- spese mediche e di assistenza specifica per portatori di handicap;
- spese funebri;
- spese per il trasporto pubblico;
- spese sostenute per i servizi di interpretariato per i soggetti sordomuti;
- donazioni all'ente ospedaliero "Ospedale Galliera" di Genova;
- spese sostenute per l'iscrizione annuale e l'abbonamento per le attività sportive praticate dai ragazzi di età compresa tra 5 e 18 anni;
- spese di intermediazione immobiliare per l'acquisto dell'immobile adibito ad abitazione principale;
- contributi versati per il riscatto del corso di laurea dei familiari fiscalmente a carico;
- contributi previdenziali ed assistenziali (obbligatori e volontari);
- contributi per previdenza complementare (fondi pensione integrativa);
- contributi versati a forme obbligatorie per la ricongiunzione dei periodi assicurativi;
- contributi previdenziali ed assistenziali per gli addetti ai servizi domestici e familiari;
- interessi passivi su mutui ipotecari per l'acquisto della prima casa, compresi quelli contratti per l'abitazione principale dei familiari;
- spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio abitativo, manutenzioni e salvaguardia boschi, interventi di bonifica dall'amianto (c.d. detrazione IRPEF 36-50%) oltre agli estremi catastali dell'immobile oggetto dell'intervento;
- spese per l'acquisto di mobili e grandi elettrodomestici legati ad interventi di recupero del patrimonio edilizio;
- spese di riqualificazione energetica del patrimonio edilizio esistente (c.d. detrazione IRPEF 55-65%) oltre agli estremi catastali dell'immobile oggetto dell'intervento e la relativa comunicazione all'ENEA;
- premi pagati per assicurazioni sulla vita ed infortuni;
- spese sostenute per la frequenza di asilo nido, scuola secondaria e università (sono detraibili anche le spese per istruzione secondaria, universitaria o post-universitaria sostenute all'estero);
- assegno periodico per il coniuge separato e codice fiscale di quest'ultimo;
- assegni per rendite vitalizie;

- erogazioni liberali ad istituzioni religiose, paesi in via di sviluppo, ONLUS in genere, società e associazioni sportive dilettantistiche, partiti politici, associazioni di promozione sociale, ecc.;
- copia del contratto di locazione stipulato per l'abitazione principale;
- canoni di locazione, anche relativi a contratti di ospitalità, per studenti universitari fuori sede o situati all'estero, compresa la copia del contratto di locazione;
- indennità per la perdita di avviamento corrisposte al conduttore in caso di cessazione di locazioni per attività commerciali;
- contributi a consorzi obbligatori per legge.